

PARAMO EOPS 1030

Popis:

PARAMO EOPS 1030 je moderně koncipovaná polosyntetická obráběcí kapalina tvořená syntetickými přísadami, 30% nízko aromatického ropného oleje, inhibitory koroze, přísadami minimalizujícími pění a prostředky zaručujícími dlouhodobou biostabilitu. Takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení požadovaných výkonových vlastností, kterými se vyznačují moderní obráběcí mikroemulze.

Užití:

Je určena pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech a linkách. Doporučená koncentrace 5 – 7 % dle podmínek obrábění vyhovuje pro třískové opracování širokého spektra ocelí, litin, neželezných kovů a jejich slitin. Při koncentraci 7 % je její výkonnost dostatečná i při provádění složitých obráběcích operací do materiálů se zhoršenou obrobiteľností. Obráběcí operace broušení se doporučují provádět při koncentraci pohybující se na spodní hranici doporučené koncentrace, a to 5 %.

POLOSYNTETICKÁ OBRÁBĚCÍ KAPALINA

Klasifikace, specifikace:

ISO 6743 ISO - L - MAE

Splňuje hygienickou normu TRGS 611

Charakteristické vlastnosti:

Výborně emulguje, s měkkou vodou tvoří transparentní až lehce opalescenci tvořící kapalinu.

Má značnou mazací, chladicí a oplachovací schopnost a výborný protinárůtkový účinek.

Vyznačuje se vysokou odolností vůči působení mikroorganismů, znamenající značnou stabilitu a tím i dlouhodobou životnost kapaliny, kdy se pH udržuje nad hodnotou pH 8.

Má výborné protikorozní vlastnosti, velmi dobrou smáčivost a odlučivost cizího oleje.

Pro náročný provoz je vybavena výkonnými odštěňovacími zaručujícími minimální sklon k tvorbě pěny.

Negativní vliv při expozici kapaliny na NBR kaučuková těsnění a PU izolační kabeláže nebyl prokázán.

Před první náplní a každé další výměně kapaliny je vhodné chladicí systém stroje vyčistit s použitím přípravku **SANIPOL TLD1**.

Vzhledem k použitému, velice citlivému systému emulgátorů ve formulaci produktu doporučujeme **dodržet teplotu skladovatelnosti min. 15 °C** a to minimálně po dobu 24 hodin před jeho vlastním použitím.

Charakteristické parametry

Parametr	Jednotka	Hodnoty	Norma
Hustota při 15 °C	kg/m ³	967	ČSN EN ISO 12185
Stálost emulze 5% v tvr. H ₂ O/45h.	-	vyhovuje	ČSN 65 6250
Koroze působení na filtr. papír	-	vyhovuje	PZME č. 502
pH 5% emulze v dest. H ₂ O/20°C	-	9,2	ČSN 65 6299
Refrakční faktor R ⁰	-	1,0	

Hodnoty v tabulce jsou hodnotami typickými pro současnou produkci. Závazné parametry a další informace o výrobku jsou obsaženy v TN 23-577 PARAMO, a.s., a v bezpečnostním listu. Výrobek je klasifikován jako **nebezpečný** podle Nařízení EP a Rady č. 1272/2008 (CLP). Bližší informace jsou uvedeny v aktuálním BL na www.mogul.cz