



TECHNICKÝ A SKŮŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.

BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE

TECHNISCHES PRÜFINSTITUT FÜR BAUWESEN

Autorizovaná osoba SK04

Pobočka Košice, Krmanova č. 5, PSČ 040 00 Košice

☎ +421 556226171(2), 6233408 📠 +421 556255189 ✉ ondik@ke.tsus.sk

Výtlačok č.: 1

SPRÁVA O VÝSLEDKU PRIEBEŽNEJ INŠPEKCIE

vykonanej v zmysle ustanovení §§ 8a a 12 Zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch
v znení neskorších predpisov

č. I04/07/0045/03/0501/IK

Výrobok :

Cestný riedený asfalt

- rýchlo tuhúci 90, AR-RT 90 (STN 65 7205)

- rýchlo tuhúci aditívovaný 50 A, LIQUAFALT AR-RT 50 A
(STN 65 7205)

Riedený asfalt ASFALTON AR NT 20 A (TO-05/0304)

Cestný asfalt

PARAFALT 50/70, PARAFALT 70/100 (STN EN 12591)

Asfalt oxidovaný stavebno-izolačný

PARABIT AO-SI 85/25, PARABIT AO-SI 95/35 (STN EN 13304)

Asfaltové katiónaktívne emulzie KATEBIT (STN EN 13 808)

Typy:

a) nemodifikované: KATEBIT R 65 (C65B4), KATEBIT S 60 (C60B6), KATEBIT
T 40 (C40B5), KATEBIT PS (C60B7)

b) modifikované: KATEBIT R 65M (C65BP4), KATEBIT T 60M (C60BP5),
KATEBIT PSM (C60BP7)

Výrobca :

PARAMO a.s.

Přerovská 560

530 06 Pardubice

Česká republika

Miesto výroby:

PARAMO a.s.

Přerovská 560

530 06 Pardubice

Česká republika

Dátum vydania:

30. 4. 2008

Vypracoval:

Ing. Ján Gillinger, PhD.

**Vedúci inšpekčného
pracoviska:**

Ing. Radko Staš



[Handwritten signature]

1. Zloženie inšpekčnej komisie

Inšpekcia bola vykonaná na základe odsúhlaseného programu inšpekcie v zložení:

Ing. Ján Gillinger, PhD. – vedúci inšpektor
Ing. Radko Staš – inšpektor

2. Časový priebeh inšpekcie

Inšpekcia bola vykonaná dňa: 23. 4.2008.

Číslo inšpekcie: 104/07/0045/03/0501

3. Zoznam citovaných a súvisiacich technických špecifikácií a právnych predpisov vzťahujúcich sa na výrobok:

Technické osvedčenie TO – 05/0304 – Z1/08 Riedený asfalt ASFALTON (AR-NT 20 A), TSÚS 08.11. 2005
Vyhláška MZ SR č. 515/2001 Z. z. o podrobnostiach o obsahu karty bezpečnostných údajov
Pracovný postup č. 0501/01 na vykonávanie inšpekcií výroby stavebných výrobkov a systému vnútropodnikovej kontroly
STN 65 7205: 1978 Cestné riedené asfalty

STN EN 13304: 2004 Asfalty a asfaltové spojivá. Súbor požiadaviek na oxidované asfalty (65 7209)
STN EN 13808:2005 Asfalty a asfaltové spojivá. Podklady pre špecifikáciu katiónovoaktívnych asfaltových emulzií (65 7004)

4. Vhodnosť použitia výrobku stavbe:

Výrobok cestný riedený asfalt rýchlo tuhúci 90, AR-RT 90 je určený pre postreky a obaľovanie kameniva otvorenej zrnitosti.

Výrobok cestný riedený asfalt rýchlo tuhúci aditívovaný 50 A, LIQUAFALT AR-RT 50 A je určený pre náterové a penetračné úpravy ciest.

Výrobok cestný riedený asfalt ASFALTON (AR-NT 20 A) je určený na obaľovanie drveného kameniva pre zhotovovanie opráv výtlkov vozoviek.

Výrobok cestný asfalt PARAFALT 50/70 a PARAFALT 70/100 sú určené hlavne na výrobu asfaltových zmesí, PARAFALT 70/100 sa používa aj na výrobu liatych asfaltov na výstavbu a údržbu asfaltových vozoviek a chodníkov.

Výrobky asfalt oxidovaný stavebno-izolačný PARABIT AO-SI 85/25 a PARABIT AO-SI 95/35 sa používajú hlavne v strešných krytinách, v izoláciách proti vode a v lepenkách.

Odporúčania na projektovanie a aplikáciu výrobku výrobcu neuvádza.

Výrobok asfaltová katiónovoaktívna emulzia KATEBIT je určený pre výstavbu a údržbu vozoviek a konštrukcií pozemných komunikácií, letiskových, dopravných a iných plôch. Môžu sa použiť pre spojovacie postreky, nátery, kalové zákryty, vysprávkové výtlkové ručné aj mechanizované, zalievacie trhlín, studené obaľované zmesi a recyklácie za studena.

Vhodnosť použitia výrobku je presnejšie určená typom výrobku.

Typy: a) nemodifikované:

KATEBIT R 65 (C65B4) - rýchloštiepna emulzia vhodná pre nátery a vysprávkové vozovky

KATEBIT S 60 (C60B6) - stredneštiepna emulzia vhodná pre kalové zákryty

KATEBIT T 40 (C40B5) - stredneštiepna emulzia vhodná pre spojovacie postreky

KATEBIT PS (C60B7) - stabilná vhodná na obaľovanie

b) modifikované:

KATEBIT R 65M (C65BP4) - rýchloštiepna vhodná pre nátery vozoviek

KATEBIT T 60M (C60BP5) - stredneštiepna emulzia vhodná pre spojovacie postreky

KATEBIT PSM (C60BP7) - pomalyštiepna vhodná na obaľovanie s vyššou tuhosťou

Asfaltové emulzie KATEBIT R 65M (C65BP4) a KATEBIT T 60M (C60BP5) obsahujú modifikovaný asfalt SBS, KATEBIT PSM (C60BP7) je modifikovaný latexom.

Odporúčania na aplikáciu výrobku: Asfaltové katiónovoaktívne emulzie KATEBIT sú určené k spracovaniu za studena. Aplikujú sa pri teplote najmenej +5°C. Je možné ich jednorázovo ohriať na teplotu najviac 60 °C. V prípade nebezpečenstva mrazu, alebo dažďa nie je možné s nimi pracovať. Po skladovaní v pokoji a pred spracovaním je vhodné emulzie krátko premiešať. Emulzie nesmú prísť do styku s aniónaktívnymi emulziami, alebo inými alkalickými látkami, lebo by došlo k ich vyzrážaniu.

5. Posúdenie zhody vlastností výrobku s technickými špecifikáciami a ostatnými právnymi predpismi na základe predložených počiatočných skúšok typu

Počiatočné skúšky typu výrobkov: riedený asfalt ASFALTON AR NT 20 A, cestný riedený asfalt rýchlo tuhnutí 90, AR-RT 90, cestný riedený asfalt rýchlo tuhnutí aditívovaný 50 A, LIQUAFALT AR-RT 50 A, cestný riedený asfalt rýchlo tuhnutí aditívovaný 50 A, LIQUAFALT AR-RT 50 A, cestný asfalt PARAFALT 50/70, cestný asfalt PARAFALT 70/100, asfalt oxidovaný stavebno-izolačný PARABIT AO-SI 85/25, PARABIT AO-SI 95/35 zostávajú naďalej v platnosti.

Výrobca predložil počiatočné skúšky typu výrobkov, doplnené o skúšky vlastností podľa Katalógových listov emulzií a zálievok (KLEaZ) z decembra 2007, vydaných Ministerstvom dopravy, pošt a telekomunikácií SR (MDPaT)

KATEBIT R 65 (C65B4),

Skúšky vlastností: zjavné vlastnosti, polarita častíc, rozrážanie emulzie, obsah spojiva, obsah olejového destilátu, doba výtoku C2/40°C, doba výtoku C4/40°C, zbytok na site 0,5 mm, zbytok na site 0,5 mm po 7 dňoch, príľnavosť vykonalo skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, Česká republika. Skúšky vlastností vlastností spojiva po spätnom získaní z emulzií (penetrácia, bod mäknutia KG), vlastností spojiva po spätnom získaní a stabilizácii (penetrácia, bod mäknutia KG), vlastností spojiva po spätnom získaní, stabilizácii a urýchlenom dlhodobom starnutí PAV (penetrácia, bod mäknutia KG) vykonalo v subdodávke akreditované skúšobné laboratórium č. 1004, Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín, pracovisko Brno, Česká republika, (Protokol o zkoušce č. 51123 zo dňa 16.04.2008, doplnenie zjavných vlastností a doby výtoku v C4/40°C podľa katalógu KLEaZ v protokole č. 52213 zo dňa 23.11.2005).

KATEBIT S 60 (C60B6)

Skúšky vlastností: zjavné vlastnosti, polarita častíc, rozrážanie emulzií, miesiteľnosť s filerom, obsah spojiva, obsah olejového destilátu, doba výtoku C2/40°C, doba výtoku C4/40°C, zbytok na site 0,5 mm, zbytok na site 0,5 mm po 7 dňoch, príľnavosť, vlastností spojiva po spätnom získaní z emulzií (penetrácia, bod mäknutia KG), vlastností spojiva po spätnom získaní a stabilizácii (penetrácia, bod mäknutia KG), vlastností spojiva po spätnom získaní, stabilizácii a urýchlenom dlhodobom starnutí PAV (penetrácia, bod mäknutia KG) vykonalo skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, Česká republika, (Protokol o zkoušce č. 60102 zo dňa 16.04.2008, doplnenie zjavných vlastností a doby výtoku v C4/40°C podľa katalógu KLEaZ v protokole č. 60102 zo dňa 03.01.2006).

KATEBIT T 40 (C40B5)

Skúšky vlastností: zjavné vlastnosti, polarita častíc, rozrážanie emulzií, obsah spojiva, obsah olejového destilátu, doba výtoku C2/40°C, doba výtoku C4/40°C, zbytok na site 0,5 mm, zbytok na site 0,5 mm po 7 dňoch, príľnavosť, vlastností spojiva po spätnom získaní z emulzií (penetrácia, bod mäknutia KG), vlastností spojiva po spätnom získaní a stabilizácii (penetrácia, bod mäknutia KG), vlastností spojiva po spätnom získaní, stabilizácii a urýchlenom dlhodobom starnutí PAV (penetrácia, bod mäknutia KG) vykonalo skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, Česká republika, (Protokol o zkoušce č. 60101 zo dňa 16.04.2008, doplnenie zjavných vlastností a doby výtoku v C4/40°C podľa katalógu KLEaZ v protokole č. 60101 zo dňa 03.01.2005).

KATEBIT PS (C60B7)

Skúšky vlastností: zjavné vlastnosti, polarita častíc, rozrážanie emulzií, zmiešavacia stálosť s cementom, miesiteľnosť s filerom, obsah spojiva, obsah olejového destilátu, doba výtoku C2/40°C, doba výtoku C4/40°C, zbytok na site 0,5 mm, zbytok na site 0,5 mm po 7 dňoch, príľnavosť, vlastností spojiva po spätnom získaní z emulzií (penetrácia, bod mäknutia KG), vlastností spojiva po spätnom získaní a stabilizácii (penetrácia, bod mäknutia KG), vlastností spojiva po spätnom získaní, stabilizácii a urýchlenom dlhodobom starnutí PAV (penetrácia, bod mäknutia KG) vykonalo skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560,

530 06 Pardubice, Česká republika, (Protokol o zkoušce č. 60103 zo dňa 10.04.2008, doplnenie zjavných vlastností a doby výtoku v C4/40°C podľa katalógu KLEaZ v protokole č. 60103 zo dňa 03.01.2006).

KATEBIT R 65M (C65BP4)

Skúšky vlastností: zjavné vlastnosti, polarita častíc, rozrážanie emulzií, obsah spojiva, obsah olejového destilátu, doba výtoku C2/40°C, doba výtoku C4/40°C, zbytok na site 0,5 mm, zbytok na site 0,5 mm po 7 dňoch, príľnavosť vykonalo skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, Česká republika. Skúšky vlastností spojiva po spätnom získaní z emulzií (penetrácia, bod mäknutia KG, kohézia, vratná duktilita), vlastnosti spojiva po spätnom získaní a stabilizácii (penetrácia, bod mäknutia KG, kohézia, vratná duktilita), vlastnosti spojiva po spätnom získaní, stabilizácii a urýchlenom dlhodobom starnutí PAV (penetrácia, bod mäknutia KG, kohézia, vratná duktilita) vykonalo v subdodávke akreditované skúšobné laboratórium č. 1004, Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín, pracoviisko Brno, Česká republika, (Protokol o zkoušce č. 51124 zo dňa 9.4.2008, doplnenie zjavných vlastností a doby výtoku v C4/40°C podľa katalógu KLEaZ v protokole č. 51124 zo dňa 24.11.2005).

KATEBIT T 60M (C60BP5)

Skúšky vlastností: zjavné vlastnosti, polarita častíc, rozrážanie emulzií, obsah spojiva, obsah olejového destilátu, doba výtoku C2/40°C, doba výtoku C4/40°C, zbytok na site 0,5 mm, zbytok na site 0,5 mm po 7 dňoch, príľnavosť, vlastnosti spojiva po spätnom získaní z emulzií (penetrácia, bod mäknutia KG, kohézia, vratná duktilita), vlastnosti spojiva po spätnom získaní a stabilizácii (penetrácia, bod mäknutia KG, kohézia, vratná duktilita), vlastnosti spojiva po spätnom získaní, stabilizácii a urýchlenom dlhodobom starnutí PAV (penetrácia, bod mäknutia KG, kohézia, vratná duktilita) vykonalo skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, Česká republika, (Protokol o zkoušce č. 52212 zo dňa 16.04.2008, doplnenie zjavných vlastností a doby výtoku v C4/40°C podľa katalógu KLEaZ v protokole č. 52212 zo dňa 19.01.2006).

KATEBIT PSM (C60BP7)

Skúšky vlastností: zjavné vlastnosti, polarita častíc, rozrážanie emulzií, zmiešavacia stálosť s cementom, miesiteľnosť s filerom, obsah spojiva, obsah olejového destilátu, doba výtoku C2/40°C, doba výtoku C4/40°C, zbytok na site 0,5 mm, zbytok na site 0,5 mm po 7 dňoch, príľnavosť, vlastnosti spojiva po spätnom získaní z emulzií (penetrácia, bod mäknutia KG, silová duktilita, vratná duktilita), vlastnosti spojiva po spätnom získaní a stabilizácii (penetrácia, bod mäknutia KG, silová duktilita, vratná duktilita), vlastnosti spojiva po spätnom získaní, stabilizácii a urýchlenom dlhodobom starnutí PAV (penetrácia, bod mäknutia KG, silová duktilita) vykonalo skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, Česká republika, (Protokol o zkoušce č. 80402 zo dňa 16.04.2008, doplnenie zjavných vlastností a doby výtoku v C4/40°C podľa katalógu KLEaZ v protokole č. 80402 zo dňa 04.02.2008).

Spôsobilosť skúšobného laboratória vykonať počiatočné skúšky typu:

Odborná spôsobilosť skúšobného laboratória PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, Česká republika bola preverená autorizovanou osobou. Inšpekciu v laboratóriu vykonali pracovníci TSÚS pobočky Košice Ing. Ján Gillinger, PhD. a Ing. Radko Staš dňa 23.04.2008.

Laboratórium je vybavené potrebným meracím a skúšobným zariadením, presnosť používaných meradiel je pravidelne kontrolovaná a overovaná, používané etalónové meradlá boli označené štítkami s vyznačenou dobou platnosti overenia, na meradlá boli vystavené t. č. platné doklady o overení ich presnosti.

Počiatočnými skúškami typu výrobku výrobca preukázal:

zhodu vlastností, súvisiacich so základnými požiadavkami na stavby: zjavné vlastnosti, polarita častíc, rozrážanie emulzií, zmiešavacia stálosť s cementom, miesiteľnosť s filerom, obsah spojiva, obsah olejového destilátu, doba výtoku C2/40°C, doba výtoku C4/40°C, zbytok na site 0,5 mm, zbytok na site 0,5 mm po 7 dňoch, príľnavosť, vlastnosti spojiva po spätnom získaní z emulzií (penetrácia, bod mäknutia KG, kohézia, vratná duktilita, silová duktilita), vlastnosti spojiva po spätnom získaní a stabilizácii (penetrácia, bod mäknutia KG, kohézia, vratná duktilita, silová duktilita), vlastnosti spojiva po spätnom získaní, stabilizácii a urýchlenom dlhodobom starnutí PAV (penetrácia, bod mäknutia KG, kohézia, vratná duktilita) uvedeného stavebného výrobku s týmito technickými špecifikáciami: STN EN 13808:2005 Asfalty a asfaltové spojivá. Podklady pre špecifikáciu kationovoaktívnych asfaltových emulzií

Výrobca predložil kartu bezpečnostných údajov vypracovanú v zmysle vyhlášky MH SR č. 515/2001 Z. z.

6. Prieběžná inšpekcia výroby stavebného výrobku a vnútropodnikovej kontroly

Inšpekcia bola vykonaná v zmysle § 6 odst. 1 písmeno f) a § 12 Zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len Zákon č. 90/1998 Z. z.) za účelom certifikácie vnútropodnikovej kontroly podľa § 7 odst. 1 písmeno b) a § 21 uvedeného zákona.

Výkonu inšpekcie sa zo strany výrobcu / žiadateľa zúčastnili títo pracovníci:

Ing. Jan Pavlík – vedúci OdKJ

Ladislava Vichová – specialista SJ a ŽP

Ing. Jiří Plítz – vedúci technického servisu a vývoje

Lenka Belejová – OdKJ

Zoznam preverovanej technickej dokumentácie systému vnútropodnikovej kontroly:

1. Protokol o zkoušce č. 51123, asfaltová kationaktivní emulze KATEBIT R 65 (C65B4), (skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, 16.04.2008)
2. Protokol o zkoušce č. 60102, asfaltová kationaktivní emulze KATEBIT S 60 (C60B6), (skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, 16.04.2008)
3. Protokol o zkoušce č. 60101, asfaltová kationaktivní emulze KATEBIT T 40 (C40B5), (skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, 16.04.2008)
4. Protokol o zkoušce č. 60103, asfaltová kationaktivní emulze KATEBIT PS (C60B7), (skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, 10.04.2008)
5. Protokol o zkoušce č. 51124, asfaltová kationaktivní emulze KATEBIT R65 M (C65BP4), (skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, 09.4.2008)
6. Protokol o zkoušce č. 52212, asfaltová kationaktivní emulze KATEBIT T60M (C60BP5), (skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, 16.04.2008)
7. Protokol o zkoušce č. 80402, asfaltová kationaktivní emulze KATEBIT PSM (C60BP7), (skúšobné laboratórium PARAMO a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice, 16.04.2008)
8. Osvědčení o jakosti, KATEBIT PS (C60B7)/C, kontrolovaná dávka :40000184025 (PARAMO a.s., Pardubice, OKJ)
9. Certifikát systému kvality č. 04 100 960198 podľa EN ISO 9001:2000 (TÜV CERT, platný od 04.07.2006 do 03.07.2009)
10. Certifikát systému environmentálního managementu č. 04 104 039003 EN ISO 14001:2004 (TÜV CERT, platný od 25.07.2003 do 03.07.2009)
11. Certifikát pro systém managementu dle OHSAS 18001:1999 č. 44 116 071621 (TÜV CERT platný od 16.08.2007 do 15.08.2010)
12. Karta bezpečnostných údajov podľa Vyhlášky MH SR č. 515/2001 pre cestný riedený asfalt ASFALTON AR-NT 20A (PARAMO a.s., Pardubice, 01.06.2007)
13. Bezpečnostní list podle vyhlášky č.231/2004 Sb. (PARAMO a.s., Pardubice, 01.06.2007)
14. Bezpečnostní list pre KATEBIT R 65 podle vyhlášky č.231/2004 Sb. (PARAMO a.s., Pardubice, 01.12.1999 s poslednou revíziou 12.07.2006)
15. Bezpečnostní list KATEBIT S 60 podle vyhlášky č.231/2004 Sb. (PARAMO a.s., Pardubice, 01.12.1999 s poslednou revíziou 12.07.2006)
16. Bezpečnostní list KATEBIT T 40 podle vyhlášky č.231/2004 Sb. (PARAMO a.s., Pardubice, 01.12.1999 s poslednou revíziou 12.07.2006)
17. Bezpečnostní list KATEBIT PS podle vyhlášky č.231/2004 Sb. (PARAMO a.s., Pardubice, 01.12.1999 s poslednou revíziou 12.07.2006)
18. Bezpečnostní list KATEBIT R 65M podle vyhlášky č.231/2004 Sb. (PARAMO a.s., Pardubice, 01.12.1999 s poslednou revíziou 12.07.2006)
19. Bezpečnostní list KATEBIT T 60M podle vyhlášky č.231/2004 Sb. (PARAMO a.s., Pardubice, 31.01.2006 s poslednou revíziou 12.07.2006)
20. Bezpečnostní list KATEBIT T 60M podle vyhlášky č.231/2004 Sb. (PARAMO a.s., Pardubice, 31.01.2006 s poslednou revíziou 12.07.2006)
21. Bezpečnostní list KATEBIT PSM podle vyhlášky č.231/2004 Sb. (PARAMO a.s., Pardubice, 01.12.1999 s poslednou revíziou 27.06.2007)
22. Technická norma TN 23-012 Asfaltové kationaktivní emulze KATEBIT (PARAMO a.s., Pardubice, 27.06.2007)
23. Technická norma TN 23-086 Silniční ředěný asfalt ASFALTON AR-NT 20A (PARAMO a.s., Pardubice, 01.12.2005)
24. Technologie výroby a stáčení AR NT-20A (PARAMO a.s., Pardubice, august 2005)
25. Plán jakosti pro výrobu asfaltových laků a ředěných asfaltů (PARAMO a.s., Pardubice, 29.03.2004)
26. Plán jakosti pro výrobu kationaktivních asfaltových emulzí (PARAMO a.s., Pardubice, 01.04.2004)

27. Príručka integrovaného manažérskeho systému (PARAMO a.s., Pardubice, 21.04.2006)
28. TOP 6-02 Vstupní kontrola a zkoušení (PARAMO a.s., Pardubice, 01.06.2004)
29. TOP 6-03 Mezioperační kontrola a zkoušení (PARAMO a.s., Pardubice, 01.03.2004)
30. TOP 6-04 Vystupní kontrola a zkoušení (PARAMO a.s., Pardubice, 01.06.2007)
31. TOP 6-05 Reklamace hotových výrobků (PARAMO a.s., Pardubice, 05.06.2001)
32. TOP 19-01 Ověření a kalibrace měřidel (PARAMO a.s., Pardubice, 20.05.2006)
33. TOP 12-01 Zajištění provozuschopnosti zařízení (PARAMO a.s., Pardubice, 20.06.2007)
34. TOP 16-01 Opatření k nápravě, preventivní opatření (PARAMO a.s., Pardubice, 01.01.2007)
35. PP 12-01-03 Plán provozních zárážek na kalendářní rok (PARAMO a.s., Pardubice, 12.02.2007)
36. Technologický reglement pro provoz 03, Oxidace asfaltu (PARAMO a.s., Pardubice, 01.08.2005)
37. PP 6-03-02 Katalog mezioperační kontroly (PARAMO a.s., Pardubice, 15.06.2008)
38. Katalogy pro kvalifikace, kvalifikační listy – evidencia výrobcu
39. Kalibračné listy – evidencia výrobcu
40. Katalógové listy vstupných materiálov
41. Specifikace suroviny
42. Oxidace asfaltu (Kontrolné listy- záznamy o odbere a výsledky skúšok)
43. SAP- informačný systém o výrobe, odbere vzoriek, skúškach, atesty
44. Seznam pracovních měřidel provozu 03-KAE (11 381), 10.1.2007
45. Kalibrační protokol pro odporové teploměry . (PARAMO a.s. Pardubice, kalibrační středisko ABS, 19.01.02)
46. Kalibrační list - digitální teploměr Setamatic, (PARAMO a.s. Pardubice, OdKJ PARAMO a.s. , zo dňa 05.04.07 , platí do 30.4.2008)

Záznam z priebehu inšpekcie:

Priebeh a zistenia inšpekcie výroby predmetných stavebných výrobkov a vnútro podnikovej kontroly vykonanej v súlade s Pracovným postupom č. 0501/01 sú uvedené v kontrolnom liste č. 060332 (pre asfalty) v Prílohe č. 1 tejto správy.

Priebeh a zistenia inšpekcie výroby predmetných stavebných výrobkov a vnútro podnikovej kontroly vykonanej v súlade STN EN 14733 Asfalty a asfaltové spojivá. Prevádzkové riadenie výroby asfaltových emulzií, zmäkčeného a riedeného asfaltu, sú uvedené v kontrolnom liste č. 070112 (pre asfaltové emulzie) v Prílohe č. 2 tejto správy . Kontrolné listy sú archivované na pobočke autorizovanej osoby.

Stručný súhrn zistení:

Uvedený výrobca má certifikovaný systém manažérstva kvality (SMK). Certifikáciu vykonal akreditovaný certifikačný orgán TÜV CERT. Certifikát registračné číslo 04 100 960198 (ktorý je v archíve TSÚS, pobočka Košice) platný od 04.07.2006 do 03.07.2009 potvrdzuje, že predmetný výrobca v uvedenej oblasti zaviedol a aplikuje systém manažérstva kvality v súlade s požiadavkami EN ISO 9001: 2000. Certifikačný orgán vykonáva u výrobcu pravidelné audity systému manažérstva kvality v intervale 12 mesiacov.

Výrobca má stanovené postupy pre jednotlivé výrobné operácie, postupy pre činnosti vstupnej, medzioperačnej a výstupnej kontroly, vrátane skúšania, postupy pre označovanie a identifikáciu výrobkov a vstupných materiálov, postupy pre riadenie používaných meracích a skúšobných zariadení, postupy pre riešenie nezhôd a reklamácií, postupy pre manipuláciu, skladovanie a prepravu výrobku. Uvedené postupy sú zdokumentované vo forme interných predpisov výrobcu. Vlastnosti hotového výrobku overuje výrobca výrobo-kontrolnými skúškami. Skúšky sú vykonávané v súlade s požiadavkami príslušných TŠ, interných predpisov výrobcu a požiadavkami § 9 a § 6

odst. 1 písmeno b, Zákona č. 90/1998 Z. z.. Rozsah skúšok a používané skúšobné metódy zodpovedajú požiadavkám TŠ, súvisiacich noriem a interných predpisov výrobcu.

Presnosť používaných meracích a skúšobných zariadení je pravidelne kontrolovaná a overovaná, používané etalónové meradlá boli označené štítkami s vyznačenou dobou platnosti overenia, na meradlá boli vystavené t. č. platné doklady o overení ich presnosti.

Za obdobie od výkonu predchádzajúcej inšpekcie neboli výrobcom evidované sťažnosti, či reklamácie týkajúce sa kvality výrobku.

Upozornenia: /1./ V zmysle § 12 ods. 8 Zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch je výrobca povinný informovať autorizovanú osobu (AO) o všetkých zmenách v technológii výroby alebo v použitých vstupných surovinách, ktoré môžu ovplyvniť kvalitu stavebného výrobku.

/2./ V zmysle požiadavky § 8a ods. 5 Zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch je výrobca povinný vypracovať správy o výsledkoch vykonaných kontrol, vyhodnocovať ich výsledky a sledovať, či výrobok prešiel určenými kontrolnými postupmi.

13./ Pri uvádzaní výrobkov na trh SR musia byť tieto označené značkou zhody v zmysle § 8 uvedeného zákona a Prílohy č. 3 Vyhlášky MVaRR SR č. 158/2004 Z. z. v znení Vyhlášky č. 119/2006 Z. z..

14./ V zmysle § 8a ods. 10 uvedeného zákona je výrobca povinný archivovať dokumentáciu o výrobe a expedícii po celý čas výroby a 10 rokov od jej ukončenia.

7. Nezhody/nedostatky zistené pri inšpekcii

Pri priebežnej inšpekcii výroby predmetných stavebných výrobkov a systému vnútropodnikovej kontroly neboli zistené nezhody voči technickým špecifikáciám a právnym predpisom.

8. Celkové zhodnotenie inšpekcie

Pri priebežnej inšpekcii neboli zistené žiadne nezhody .

Systém vnútropodnikovej kontroly výrobcu vyhovuje požiadavkám príslušných technických špecifikácií a požiadavkám Zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov.

Výkon inšpekcie sa vzťahuje na predmetné stavebné výrobky po dobu platnosti certifikátov vnútropodnikovej kontroly SK04-ZSV-0410 (zo dňa 19.12.2005), SK04-ZSV-0411 (zo dňa 19.12.2005), SK04-ZSV-0412 (zo dňa 19.12.2005), SK04-ZSV-0413 (zo dňa 19.12.2005), SK04-ZSV-0766 (zo dňa 11.7.2007) vydaných Technickým a skúšobným ústavom stavebným, n. o., autorizovanou osobou SK04.

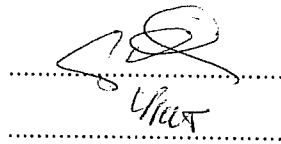
Ďalšie priebežné inšpekcie sa budú vykonávať v súlade s príslušnými požiadavkami technických špecifikácií vzťahujúcich sa na predmetné stavebné výrobky a požiadavkami Zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov.

Dátum: 30.4.2008

Mená a podpisy členov inšpekčnej komisie:

Ing. Ján Gillinger, PhD. – vedúci inšpektor

Ing. Radko Staš – inšpektor



ROZDEĽOVNÍK

Výtlačok číslo	Uloženie výtlačku, adresát určenia
1	Výrobca/žiadateľ
2	TSÚS - archív ÚPZ
3	TSÚS - vedúci inšpektor
4	TSÚS – archív pobočky

Zoznam príloh:

Príloha č. 1 Kontrolný list č. 060332

Príloha č. 2 Kontrolný list č. 070112